

附件 1

江苏省研究生工作站申报表 (企业填报)

申请设站单位全称：苏州明志科技有限公司

单位组织机构代码：91320509745584370J

单位所属行业：高端装备制造业

单位地址：苏州吴江区同里镇同肖西路 1999 号

单位联系人：范丽

联系电话：18626110789

电子信箱：fan_li@mingzhi-tech.com

合作高校名称：苏州大学

江苏省教育厅
江苏省科学技术厅 制表

申请设站单位名称	苏州明志科技有限公司					
企业规模	中型	是否公益性企业				否
企业信用情况	良好	2018 年研发经费投入（万）				1493
专职研发人员(人)	82	其中	博士	0	硕士	10
			高级职称	18	中级职称	39
市、县级科技创新平台情况 （重点实验室、工程技术研究中心、企业技术中心等，需提供证明材料）						
平台名称		平台类别、级别		批准单位		获批时间
企业技术中心		市级		苏州市人民政府		2011
可获得优先支持情况 （院士工作站、博士后科研工作站、省级及以上企业重点实验室、工程技术研究中心、企业技术中心、产业技术研究院、人文社科基地等，需提供证明材料）						
平台名称		平台类别、级别		批准单位		获批时间
博士后科研工作站		国家级		人力资源和社会保障部		2010
精密组芯铸造工艺及成套装备工程技术研究中心		省级		江苏省科技厅		2012
企业技术中心		省级		江苏省经信委		2015
申请设站单位与高校已有的合作基础（分条目列出，限 1000 字以内。其中，联合承担的纵向和横向项目或成果限填近三年具有代表性的 3 项，需填写项目名称、批准单位、获批时间、项目内容、取得的成果等内容，并提供证明材料）						

为了不断提高研发技术水平，公司与高等院校和科研机构等建立长期科技协助关系，以加强企业高新技术的研发能力。通过加强与大专院校、科研院所、上下游企业相关专业的产、学、研全面合作，以他们的基础理论为指导，把科技成果转化为工业技术，转化为产品。

近年来，明志科技与苏州大学等院校紧密合作，通过合作项目研发、进行一些材料产品和技术的开发，增强了企业解决瓶颈技术问题，为企业的后续发展做好了技术储备。

已经与苏州大学签订了合作协议，并进行了联合培养博士后的工作，当前已经开展的项目有博士后研究项目“复杂机械系统智能化设计”，另外意向项目有“模具表面高耐磨涂层制备研究”和“新型洁净清除粘沙技术研究”等多个方向。

项目名称	批准单位	获批时间	项目内容	取得的成果
铝合金热交换器智能生产车间	江苏省经信委	2016	建设一条年产 50 万件铝合金热交换器智能生产车间	1) 获得江苏省大中型企业制造装备升级项目 2) 第二批江苏省优秀示范智能车间
复杂机械系统智能化设计	苏州大学-明志科技	2018	对公司实际复杂机械系统做智能化改造设计	研究中
明志科技	苏州科技局	2016	建立和完善专利分析、专利导航与企业研发、经营管理相互融合的工作机制，挖掘专利、有效实施专利布局取得成效，知识产权综合实力和核心竞争力全面提升。	知识产权密集型企业培育计划项目
精密组芯铸造工艺及智能化成套装备	苏州市科技局	2016	运用精密组芯铸造工艺，将自动化、工业机器人、激光在线检测及信息技术集成一体的智能化成套装备。	苏州市科技进步一等奖
无机粘结剂绿色铸造系统集成	工信部	2016	完成无机粘结剂绿色铸造系统集成项目建设，绿色铸造示范车间投入生产。	获得绿色制造系统集成
智能化制芯装备	苏州科技局	2017	为实施创新驱动战略和知识产权战略，提升我公司有效运用专利制度和创新发展能力，我们将在专利信息分析的	获得苏州市专利导航计划

			基础上，把专利战略运用嵌入我公司技术创新、新产品开发等发展之中，引导决策层科学选择发展方向、创新发展思路，增强企业核心竞争力。	
明志科技	苏州经信委	2017		苏州专精特新示范企业
明志科技	工信部	2018		工信部第二批服务型制造示范平台

工作站条件保障情况

1.人员保障条件（包括能指导研究生科研创新实践的专业技术或管理专家等情况）

近年来，公司不断追加知识投资数额，努力提高员工素质。以工程技术研究中心、技术中心和博士后工作站为依托，引进和培养一批科研开发、经营管理人才，建成一支梯度合理、专业齐全、能够满足企业发展需要的高素质人才团队、为企业技术创新、产品开发、基础研究等方面做贡献，培养技术带头人在技术业务创新能力，并使其具有公认的技术权威，起到技术带头的作用。公司科技人员 119 人，从事技术开发和创新的科研人员 82 人，占企业人员总数 10.5%。

主要技术带头人均为高、中级职称的专业型人才，是在机械、材料领域学有专长，在科研开发工作中做出建树的技术骨干。为不断提高技术带头人的专业素质和创新能力，公司邀请国内专家到企业进行指导交流，同时公司也会派遣技术人员参加国内的各种相关行业的学术交流会，增加知识面。技术带头人吴勤芳，总经理，清华大学铸造专业硕士研究生毕业，高级工程师，曾获得苏州市劳动模范，吴江区政协委员，其中“紧密组芯铸造及智能化成套装备”获苏州市科学一等奖。

2.工作保障条件（如科研设施、实践场地等情况）

公司具备良好的研发条件，拥有 5000 多平方米现代化的研发中试车间、技术创新实验室、检测室，内部高速办公网络环境、专业的办公软件可满足研发生产的需要。

公司拥有的仪器设备

序号	设备名称	规格型号	数量 (台/套)
1	卧式加工中心 GE460H	GE460H	1
2	数控铣床		2
3	MLD100 射芯机	MLD100	1
4	抛丸清理机 XLQ378-2	XLQ378-2	1
5	0607 自动焊接系统	607	1
6	光谱仪 SPECTROMAXLMD05	SPECTROMAXLMD05	1
7	蔡司三坐标测量仪		1
8	立式加工中心		2
9	ABB 机器人		1
10	无机混砂机		1

11	立式加工中心		2
12	数控加工中心（牧野）		1
13	加工中心		2
14	数控机床 CKA6150	CKA6150	1
15	MLC25 射芯机	MLC25	1
16	双工位热芯机		2
17	双工位热芯机		3
18	库卡机器人 KR360R2830F	KR360R2830F	4
19	立式加工中心 TM850		1
20	ABB 机器人 IRB4600-60/2.05	IRB4600-60/2.05	2
21	铝液自动化处理站（旋转除气机）		2
22	KUKA 机器人 KR60-3F	KR60-3F	1
23	ABB 机器人 IRB6700-200/2.6	IRB6700-200/2.6	3
24	库卡机器人 KR60L30-3	KR60L30-3	1
25	库卡机器人 KR60-3	KR60-3	1
26	自动化加工线 883.299	883.299	2
27	立式加工中心 F400	F400	10
28	MS25 树脂泵送系统	MS25	1
29	MTH200 树脂保温系统	MTH200	3
30	牧野 CNC 加工中心		1
31	龙门加工中心		1
32	定量检测仪		1
33	金属带锯床		1
34	工业机器人		1
35	外皮砂芯缺陷检测装置		1
36	X 射线检测系统(含检测房间)		1
37	299/300 机器人机加工毛刺单元	299/300	1
38	高速卧式带锯床		1
39	集中熔化炉		1

40	ABB 机器人		2
41	ABB 机器人		1
42	机器人		2
43	库卡机器人		2
44	金属液处理站		1
45	空压机/DSD205	DSD205	1
46	连续混砂机		1
47	连续式热处理炉		1

3.生活保障条件（包括为进站研究生提供生活、交通、通讯等补助及食宿条件等情况）

公司为进站研究生提供充足的科研经费和良好的科研条件及必要的生活条件。研究生在站期间从事课题研究所需的科研经费（包括调研费用、参加学术活动的差旅费和食宿费用等）经工作站指定的技术指导人审批，可予以报销。

公司按不低于《江苏省研究生工作站管理办法》（苏教研[2019]3号）规定的待遇兑现，具体由双方商定，同时享受其他正式员工的福利待遇。

4.研究生进站培养计划和方案（限 800 字以内）

本公司与苏州大学有良好的合作关系，在校企充分开展合作的基础上计划进站研究生2-3人每年，根据合作项目的工作进程安排研究生进站时间，每位学生不低于半年。进站导师方面，先期计划胡增荣老师带领研究生进站，后续根据需要王晓南等老师再安排进站。具体培养计划和方案如下：

首先组建校企联合导师队伍，双方导师都要自觉地不断提升自身的业务水平和能力，强化和提高技术发展的预见性，技术研究方向的决策能力和团队的管理及协调能力，以便做好学生的培养工作。

其次计划结合模具耐磨性提升的具体课题开展研究，以下是研究方案简介。

1.激光熔敷涂层耐磨性能增强的影响机理的理论分析研究

- （1）熔敷材料对耐磨性能的影响机理；
- （2）激光熔敷工艺对耐磨性能的影响机理；
- （3）耐磨涂层的仿真模型的建立与具体仿真模拟研究，

2.激光熔敷涂层耐磨性能增强的实验研究

- (1) 不同粉料系统激光熔敷研究;
- (2) 不同激光熔敷工艺参数实验研究;
- (3) 熔敷层微观组织与性能及加工工艺参数之间的关系研究;
- (4) 工艺优化。

根据研究结果撰写相关论文，申请专利及参加学术会议交流，并在研究过程中结合企业需要开展相员工的技术培训工作。

申请设站单位意见
(盖章)

负责人签字

年 月 日

高校所属院系意见
(盖章)

负责人签字

年 月 日

高校意见
(盖章)

负责人签字

年 月 日