

附件 1

## 江苏省研究生工作站申报表 (企业填报)

申请设站单位全称：苏州优尼昂精密金属制造有限公司  
单位组织机构代码：57377079-0  
单位所属行业：金属制品业  
单位地址：太仓经济开发区大连东路 98 号  
单位联系人：怀海  
联系电话：18962626390  
电子信箱：17155416@qq.com  
合作高校名称：苏州大学

江苏省教育厅  
江苏省科学技术厅 制表

申请设站单位名称	苏州优尼昂精密金属制造有限公司					
企业规模	中型	是否公益性企业				否
企业信用情况	A+	2019 年研发经费投入（万）				1447.8
专职研发人员(人)	46	其中	博士	0	硕士	1
			高级职称	3	中级职称	9
<b>市、县级科技创新平台情况</b> （重点实验室、工程技术研究中心、企业技术中心等，需提供证明材料）						
平台名称		平台类别、级别		批准单位		获批时间
工程技术研究中心		市级		苏州市科技局		2017 年
企业技术中心		市级		苏州市工业和信息化局		2019 年
工业设计中心		市级		苏州市工业和信息化局		2019 年
<b>可获得优先支持情况</b> （院士工作站、博士后科研工作站、省级及以上企业重点实验室、工程技术研究中心、企业技术中心、产业技术研究院、人文社科基地等，需提供证明材料）						
平台名称		平台类别、级别		批准单位		获批时间
国家高新技术企业		国家		江苏省科学技术厅		2019 年

申请设站单位与高校已有的合作基础（分条目列出，限 1000 字以内。其中，联合承担的纵向和横向项目或成果限填近三年具有代表性的 3 项，需填写项目名称、批准单位、获批时间、项目内容、取得的成果等内容，并提供证明材料）

**1、项目名称：**基于滑块仿形冷却的汽车减震器基座模具的研发

**合作单位：**苏州大学

**合作时间：**2018 年 1 月 1 日-2022 年 12 月 31 日

**项目内容：**

（1）动模仁、定模仁的侧面设置分流锥连接压铸空间，改善金属液的走向，即时控制压铸空间内铸件的成型；

（2）进浇厚度控制在 $\geq 3.5\text{mm}$ ，浇口的外表面设有三角形的缺口，三角形的形状又能更好地破坏缺口与浇口的接触面，解决了环形进浇口去浇口困难的缺点；

（3）模具内设有包裹住成型滑块的冷却水路完全将成型滑块包裹住，使冷却水路完全贴合滑块，使滑块完全散热，从而解决滑块的粘模问题。

**已取得成果：**

（1）该项目已完成部分研发，已经用于压铸件较深内凹部位的冷却，使产品强度及其稳定性有较大提高；

（2）本项目已授权实用新型专利 4 项，分别为：一种汽车减震器垫块模具，（ZL201820180970.8），一种汽车减震器支架模具（ZL201920502288.0），一种汽车发动机减震器支架综合位置度检具（ZL201920502289.5），一种汽车发动机减震器支架安装孔位置度检具（ZL201920502290.8）。

**2、项目名称：**汽车变速箱活塞模具的研发

**合作单位：**苏州大学

**合作时间：**2018 年 1 月 1 日-2022 年 12 月 31 日

**项目内容：**

（1）产品上半部开设 0.5mm 厚环形排气槽，保证压铸充填过程中，型腔气体能始终与排气通道连通，避免液流改变方向造成紊流包裹气体使铸件产生气孔；

（2）齿形排气道不断改变气流流动方向，产生一定频率的振荡，减少铸造压力。

**已取得成果：**

（1）该产品已完成部分研发，已经用于旭铃机械变速箱活塞产品的批量生产，产品使用在丰田汽车上，质量可靠，获得客户连续稳定订单；

（2）本项目已授权实用新型专利，实用新型专利名称：一种汽车变速箱活塞模具（ZL201820180926.7）。

**3、项目名称：**汽车变速箱模具的研发

**合作单位：**苏州大学

**合作时间：**2019 年 2 月 1 日-2022 年 1 月 31 日

**项目内容：**

（1）通过改善镶件表面的粗糙度和硬度，有效防止气孔的产生从而影响滑块的寿命；

（2）开发真空排气结构，利用压铸空间已经形成负压将多余的气体抽出，在铝液进入压铸空间的过程中仅仅只是填充空间而不再另外排出气体；

(3) 开发大波浪搓板式排气块，根据铝液的流动性而设计排气流道面积和排气道长度，保证压铸过程中铝液不能到达排气阀的进气口。

**已取得成果：**

(1) 该产品已经在延长滑块使用寿命和防止气孔产生方面有明显成效，保证了生产的连续性和产品内部质量。

(2) 本项目已授权实用新型专利，实用新型专利名称：一种汽车变速箱模具（ZL201920502573.2）。

**工作站条件保障情况**

**1.人员保障条件（包括能指导研究生科研创新实践的专业技术或管理专家等情况）**  
研究生管理专家名单：

序号	姓名	职务	工作岗位明细	职称
1	怀海	研发经理	项目统筹/规划	
2	胡立文	研发部长	新产品样式研发	高级
3	刘遵健	研发主任	工艺设计改造	高级
4	张文超	研发副部长	工艺设计改造	
5	黄健	研发副主任	新产品样式研发	
6	曹春雷	科长	工艺设计改造	高级
7	喻勇	副科长	新产品样式研发	
8	夏雪平	班长	工艺设计改造	

**2.工作保障条件（如科研设施、实践场地等情况）**

(1) 因研发需要公司划分 **500 平方米** 作为研发场地。

(2) 企业拥有仪器设备列表：

序号	设备名称	型号	金额
1	多功能工业机器人	/	1829291.50
2	冷室压铸机	/	1139328.97
3	光学测量仪	/	304832.00
4	切边机	HP-20T	57000.00
5	旋转喷淋清洗机	FWA-200PLM	40000.00
6	旋转吹气机	PWA-100P	58000.00
7	油压切边机	HP-15T	38000.00
8	测量仪器	2627462-8c	24850.00
9	测量仪器	E236N-40	71870.00
10	气密性检测装置	/	36000.00
11	计算机	/	13595.95
12	高度仪	192-663-10	7176.00
13	直读光谱仪	MAXx	99400.00

14	鼓风机	HTB-100-304	9800.00
15	液压机	107-20T	43000.00
16	动力电源	/	99104.50
17	输送台	ZBv2500-550/4	114840.00
18	光学测量仪	/	231879.36
19	三坐标	CRYSTA-APEX S9106	814525.64
20	CCD 自动检测孔机	/	137931.04
21	螺纹漏加工检测机 (039415-05)	/	32743.36
22	毛刺检测机	/	95572.22

### 3.生活保障条件（包括为进站研究生提供生活、交通、通讯等补助及食宿条件等情况）

遵守《江苏省企业研究生工作站进站研究生管理办法》规定，加强研究生学习、研发和安全等日常教育管理。

为进站研究生团队提供以下生活保障：

- （1）办公条件：独立办公区域，配有电脑、电话等。
- （2）住宿条件：每人一套公寓住房，拥有独立卫生间，且有专人负责卫生打扫；
- （3）餐饮出行：统一在公司内部食堂用餐，两荤三素一汤一水果或饮品；
- （4）生活补助：研究生每月补助 3000 元，博士每月补助 6000 元
- （5）生活娱乐：业余休闲设施，棋牌球类，图书阅览。

为保障研究生工作站相关事宜的顺利开展，本单位设立《企业研究生工作站进站研究生管理制度》，具体内容见附件。

### 4.研究生进站培养计划和方案（限 800 字以内）

#### （1）进站人数、进站时间安排

拟进站 研究生 人数	2020 年进站人数		2021 年进站人数		2022 年进站人数		2023 年进站人数	
	博士	硕士	博士	硕士	博士	硕士	博士	硕士
	0	2	0	2	0	3	0	2

结合与高校合作课题开展的实际情况，每年保证研究生企业课题的研究时间不少于 6 个月；此外，企业导师需保证每个月能和进站研究生有一次面对面会议，就课题研究进展和技术方案进行讨论。

#### （2）导师团队进站计划

拟进 站 导 师	姓名	专业技 术职务	博导/硕导	专业方向	现指导研究生数	
					博士	硕士
	季清	副教授	硕导	电气自动化	0	2
	李晓旭	教授	硕导	仪器仪表与检测	0	6
	王刚	副教授	硕导	机械制造及自动化	0	4
	黄俊	副教授	硕导	控制理论与控制工程	0	5

进站研究生导师主要负责对课题的可行性分析、项目的进度安排、进站研究生的工作量和创新性等环节的监督和管控；进站研究生在企业期间，高校导师需保证每月去企业至少一次，就研究生的科研工作情况给予一定指导，同时和企业导师商定相关的后续研究工作。

(3) 培养目标：基于知行合一的理念，将机械、控制等专业知识与企业的技术难题相结合，提出新方法、新思路，开发新技术、新工艺、新产品，增强学生的实践和创新能力，使得学生独立思考、分析问题和解决问题的能力得到培养和提升。

培养方式：采用实践制，实行双导师负责制，一位企业导师，一位学校导师。

实践时间：6个月/年

日常管理：参照企业日常管理制度及进站研究生管理规定，实行弹性工作制。

培养环节：

- 1) 于进站第一周（含）前，提交个人工作计划；
- 2) 每周周末撰写本周小结，总结技术问题，并拟定下周工作计划；
- 3) 每周一上午，项目组集中讨论，并汇报工作；
- 4) 学生经过安全教育后，必须下车间追踪产品的完整制造流程；
- 5) 工作期间，参加一次行业相关的学术交流会；
- 6) 最后一周，撰写总结报告，汇报工作成果，完成工作交接。

<p>申请设站单位意见 (盖章)</p> <p>苏州优尼昂精密金属 制造有限公司</p> <p>3205851905162</p> <p>负责人签字</p> <p>2020年 8月 21日</p>	<p>高校所属院系意见 (盖章)</p> <p>负责人签字</p> <p>年 月 日</p>	<p>高校意见 (盖章)</p> <p>负责人签字</p> <p>年 月 日</p>
--	--	--