

附件 1

江苏省研究生工作站申报表 (企业填报)

申请设站单位全称：英普亿塑胶电子（苏州）有限公司
单位组织机构代码：91320505672040961C
单位所属行业：专用设备制造业
单位地址：苏州高新区科技城昆仑山路通安5号厂房
单位联系人：周春洁
联系电话：18861192500
电子信箱：zhouchunjie@jointech-cn.com
合作高校名称：苏州大学

江苏省教育厅
江苏省科学技术厅 制表

申请设站单位名称	英普亿塑胶电子（苏州）有限公司					
企业规模	中型企业	是否公益性企业				否
企业信用情况	AA	2019 年研发经费投入（万）				728
专职研发人员(人)	21	其中	博士	0	硕士	0
			高级职称	1	中级职称	1
市、县级科技创新平台情况 （重点实验室、工程技术研究中心、企业技术中心等，需提供证明材料）						
平台名称		平台类别、级别		批准单位		获批时间
苏州市特种精密注塑工程技术研究中心		工程技术研究中心，市级		苏州市科技局		2013 年
英普亿塑胶电子（苏州）有限公司技术中心		企业技术中心，市级		苏州市工信局		2016 年
苏州大学干部培训现场教学基地		教学基地，市级		苏州大学		2017 年
苏州大学产学研基地		产学研基地，市级		苏州大学		2017 年
南京工程学院产学研基地		产学研基地，市级		南京工程学院		2017 年
国家高新技术企业		高新技术企业，国家级		科技部		2017 年
可获得优先支持情况 （院士工作站、博士后科研工作站、省级及以上企业重点实验室、工程技术研究中心、企业技术中心、产业技术研究院、人文社科基地等，需提供证明材料）						
平台名称		平台类别、级别		批准单位		获批时间

<p>申请设站单位与高校已有的合作基础（分条目列出，限 1000 字以内。其中，联合承担的纵向和横向项目或成果限填近三年具有代表性的 3 项，需填写项目名称、批准单位、获批时间、项目内容、取得的成果等内容，并提供证明材料）</p>
<p>1.项目名称：智能自动植入端子弹片喇叭支架模具注塑技术的研发 合作单位：苏州大学 批准单位：英普亿塑胶电子（苏州）有限公司 时 间： 2018.8 项目内容：该项目主要包括开发一套智能植入端子弹片模具，一套用于植入端子的机械手设备以及一套用于植入弹片的治具，用以减少人工作业，提高自动化生产水平，以保证产品外观要求和制程尺寸的稳定性，生产出符合预期要求的产品。开发了一套智能植入端子模具，由于此产品的机构形状复杂，无法通过塑件成型后再插入端子的方法来实现，必须采用端子植入模具再注塑成型的工艺来实现。用端子直接在模具中成型，增强了端子与产品直接的接触，因此增强了密封性和气密性。另外这种模具技术还减少了端子与产品之间的擦伤，保证了产品的外观。由于端子位置的精度要求很高，此技术也能够保证端子的位置精度，这是对目前市场产品的一个重要改进。开发了一套用于注塑件成型后植入弹片的治具，通过治具实现弹片自动化植入。保证了产品的精度，降低因手工植入而产生的不良率，提高自动化程度。 取得的成果：已申报实用新型专利 1 项。</p> <p>2.项目名称：双侧向螺母自动植入模拟音箱模具注塑技术的研发 合作单位：苏州大学 批准单位：英普亿塑胶电子（苏州）有限公司 时 间： 2019.5 项目内容：该项目的主要内容在于生产了一套用于制造双侧向螺母自动植入模拟音箱的模具，并为该模具设计了一套用于自动植入螺母的机械设备。通过自动植入设备，来准确的将螺母植入模具中，并完成注塑成型。从而提高产品的密封性，以此来生产出符合要求的优良产品。此模具开发了一套模温控制系统，利用模温机和冷水机与注塑机动作联动实现快速切换，以提高模具冷却和模具省温的效率。并运用先进的普通斜导柱抽芯与多组油压抽芯机构的精密控制配合来完成产品的注塑，也引入先进的热流道系统与针阀控制系统来保证模具浇注系统的平衡流动 取得的成果：已申报实用新型专利 1 项。</p> <p>3.项目名称：智能自动注塑、装配、分装包埋盒模具注塑技术的研发 合作单位：苏州大学 批准单位：英普亿塑胶电子（苏州）有限公司 时 间： 2019.7 项目内容：该项目主要包括根据需求开发医用包埋盒，以及生产该包埋盒所需的整套包括模具、自动上料、取料设备和自动分拣和组装设备，用以减少人工作业，提高自动化生产水平，以保证产品外观要求和制程尺寸的稳定性，以生产出符合预期要求的产品。组织样本切片、保存、分析的医用包埋盒，通过我司的多次试验与分析，设计出不同规格的医用包埋盒，并且设计出包埋盒上下盖装配时上下盖扣合力的最佳范围。开发了一套用于生产医用包埋盒的精密注塑模具，该模具通过合模开模注塑成型，形成包埋盒的上下盖。在注塑成型过程中，对锁模力的控制，一定程度上保证了产品的合格率，无尘生产，隔绝了污染源，保证了产品的质量。 取得的成果：已申报实用新型专利 1 项。</p>

工作站条件保障情况																																									
1.人员保障条件（包括能指导研究生科研创新实践的专业技术或管理专家等情况）																																									
序号	姓名	性别	学历	职称	工作情况																																				
1	谢海深	男	大专	总经理	负责工作站技术研发总统筹及研究生培养工作																																				
2	蔡明明	男	本科	总工程师	负责工作站技术研发规划工作																																				
3	蒋伟明	男	本科	总设计师	负责工作站技术研究生指导工作																																				
4	邓春艳	女	本科	工程师	负责工作站与高校联合研发课题规划工作																																				
5	张卫祥	男	本科	工程师	负责与高校进行成果转化与产学研协同创新工作																																				
6	张宜兵	男	本科	知识产权工程师	负责工作站与高校知识产权管理工作																																				
<p>2.工作保障条件（如科研设施、实践场地等情况）</p> <p>公司主要由医疗耗材分部和汽车部件分部组成，其中医疗耗材分部主要从事医疗耗材类塑料件的研发和生产，主要有一个 1600 平方米的万级无尘室，包括微生物实验室，功能实验室，以及注塑生产车间、组装车间、包装车间。</p> <p>公司为了进一步发展从 2016 年开始开发一些血液检测相关的耗材产品，其中 ABO/RhD 血型定型试剂检测卡，已经开始进入量产。公司还与美国母公司 PLASTIKON 合作开发的激光焊接 PMMA 血细胞计数板已经小试阶段，预计年底可以进入量产。另外公司目前还在进行一款 STBS 试剂条的开发。</p> <p>公司目前拥有精密的研发仪器设备（如震动摩擦熔接机、激光焊接机、塑料注塑成型机、失重式配合装置、双射机、自动化设备等），为进站研究生提供必要的科研条件，部分研发设备如下表所示：</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">序号</th> <th style="width: 30%;">设备名称</th> <th style="width: 40%;">型号规格</th> <th style="width: 20%;">数量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>震动摩擦熔接机</td> <td>730E</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>干冰清洗机</td> <td>I3Microclean</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>激光焊接机</td> <td>LPKP 2600</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>塑料注塑成型机</td> <td>MA300/1800G</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>模具</td> <td></td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>双射机</td> <td>BT-1</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>自动化设备</td> <td>16 穴</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>机械手</td> <td>SC-2500DLL</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>						序号	设备名称	型号规格	数量	1	震动摩擦熔接机	730E	1	2	干冰清洗机	I3Microclean	1	3	激光焊接机	LPKP 2600	1	4	塑料注塑成型机	MA300/1800G	1	5	模具		5	6	双射机	BT-1	2	7	自动化设备	16 穴	1	8	机械手	SC-2500DLL	1
序号	设备名称	型号规格	数量																																						
1	震动摩擦熔接机	730E	1																																						
2	干冰清洗机	I3Microclean	1																																						
3	激光焊接机	LPKP 2600	1																																						
4	塑料注塑成型机	MA300/1800G	1																																						
5	模具		5																																						
6	双射机	BT-1	2																																						
7	自动化设备	16 穴	1																																						
8	机械手	SC-2500DLL	1																																						
<p>3.生活保障条件（包括为进站研究生提供生活、交通、通讯等补助及食宿条件等情况）</p> <p>1）遵守《江苏省企业研究生工作站进站研究生管理办法》规定，加强研究生学习、研发和安全等日常教育管理。</p> <p>2）为进站研究生团队提供以下生活保障：</p> <p>在项目选题研发期间企业充分保障进站导师和研究生必需的科研、生活条件，为进站工作的博士、硕士研究生提供不低于每人每月 2000 元、1000 元的在站生活补助，提供单人宿舍，并报销硕博研究生往来学校与企业间的交通费用。</p>																																									

公司为研究生设立单独的寝室，寝室内设施齐全，包括单人床、桌椅、室内卫生间、热水器、衣柜、洗衣机、有线网络、电视机等。另外公司还配备了员工活动室、图书室和电子阅览室供研究生使用。研究生同等享受公司工作站管委会安排的学习、研发等各项活动，接受企业相关技术人员的指导，使用学校和企业提供的学习条件与科研资源。研究生在站期间公司为其购买商业保险，因公导致伤、残、亡的，在企业的协助下，由学校按照国家及企业有关规定处理，企业承担有关费用。

研究生工作站拟采用如下管理模式：工作站研究生由苏州大学推荐在读研究生，由公司审批进站。工作站负责人由公司委派，负责人负责日常研发等管理工作，拟定工作站内部机构设置及人员方案，工作站将定期或不定期举行项目进展会议，对工作站项目进行审查和管理，并讨论和研究工作站发展情况和行业发展趋势，对工作站的发展提出相关的建议和意见。研究生工作站计划四年内培养高水平且具有创新能力的硕士生 5-10 名，通过加强与苏州大学科研人员的交流互动，提高企业员工的理论知识水平，培养高校在校学生的动手实践能力。遵守有关规定，加强研究生学习、研发和安全等日常管理，同时为进站研究生团队提供必需的生活保障。

4. 研究生进站培养计划和方案（限 800 字以内）

（1）本站在四年期间拟进站研究生 10-20 名。

在站期间，围绕双方合作的“双材料汽车中控框架自动化生产模具注塑技术的研发”展开科研工作。

开发一套用于注塑汽车中控框架的双色模具，并采用专门的双色模注塑机台，并且为了控制成本，保证制件的尺寸等需求，为此副模具引入良好的热流道系统，以求生产出优良的符合要求的产品。

拟立项研究生课题：

- 1) 握式灭菌高频手术刀模具注塑技术的研发
- 2) 基因工程芯片运行支撑垫片模具注塑技术的研发
- 3) 深管 96 孔新冠容器精密模具及生产工艺的研发
- 4) PCR 板精密模具和成型技术的研发
- 5) 汽车尾门装饰板集成组件的模具和生产工艺的研发

（2）导师团队进站计划：



陈再良，博士，教授，机械与电子工程专业，硕士生导师，苏州大学负责人；联系电话：13962199238；

王永光，博士，教授，机械电子工程专业，博士生导师；

郭旭红，博士，教授，机械制造及其自动化，硕士生导师；

郭开波，博士，副教授，机械工程专业，硕士生导师；

余雷，博士，教授，电气工程及其自动化专业，博士生导师。

 <p>申请单位意见 (盖章)</p> <p>负责人签字 </p> <p>年 月 日</p>	<p>高校所属院系意见 (盖章)</p> <p>负责人签字</p> <p>年 月 日</p>	<p>高校意见 (盖章)</p> <p>负责人签字</p> <p>年 月 日</p>
--	--	--